

HilonGuard 2320

Эпоксидное покрытие



Описание продукта

Двухкомпонентный, с низким содержанием летучих органических соединений и высоким содержанием сухого остатка быстросохнущий эпоксидный антикоррозионный грунт/финиш пигментированный фосфатом цинка. Обеспечивает хорошие антикоррозионные и декоративные свойства в однослойной системе в среднеагрессивных средах эксплуатации.

Типовое применение

Используется в качестве одно-двухслойной системы в качестве грунта/ верхнего покрытия или в качестве промежуточного слоя на соответствующий грунт. Обеспечивает антикоррозийную защиту стальных конструкций, применяемых в ветроэнергетике, аэропортах и бизнес центрах. HilonGuard 2320 также обеспечивает стойкость к умеренным химическим загрязнениям: парам, брызгам.

Сведения о продукте

Цвет	Широкий диапазон цветов EP3201 Красный EP3202 Серый
Компонент В (отвердитель)	EP320
Уровень глянца	Полуглянцевый
Сухой остаток (по объему)	71%±2%
Удельный вес	1.34 кг/л
Летучие органические соединения (VOC)	316 г/л (EPA method 24)
Типичная толщина	100 – 175 мкм сухой пленки (141-248 мкм мокрой пленки)
Теоретическая кроющая способность	7,1 м²/л (при толщине сухой пленки 100 мкм)
Соотношение компонентов (по объему)	Компонент А (основа) – 4.5 части Компонент В (отвердитель) – 1 часть
Температура вспышки	33°C

Подготовка поверхности

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

HilonGuard 2320

Эпоксидное покрытие



Стальные поверхности	Рекомендуемая степень абразивоструйной очистки Sa 2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением HilonGuard 2320 поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.
Поверхности с нанесенным цеховым грунтом	Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены абразивоструйной очисткой до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Если заводской грунт имеет обширные или частичные повреждения поверхности, то по всей площади поверхности будет необходима легкая пескоструйная обработка (sweep blasting).
Бетон, сборочные блоки и т.д.	HilonGuard 2320 можно применять по бетону. При нанесении первого слоя разбавьте HilonGuard 2320 на 10-15% растворителем THR 100 для лучшего проникновения краски в бетон. Этот слой выступит в качестве грунта/ пропиточного слоя. Перед покраской бетон должен отверждаться как минимум 28 дней. Содержание влаги в бетоне не должно превышать 6%. Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от отверждающих агентов, смазок, масел, грязи, старой краски и т.д. Все поверхности должны быть подвергнуты легкой пескоструйной обработкой (sweep blasting) (предпочтительно) или протравлены кислотой для удаления цементного молока.
Другая информация	Проконсультируйтесь с техническим отделом компании «Hilong».

Нанесение

Условия нанесения	Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Для обеспечения полного высыхания в закрытых помещениях необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию. Данный продукт не способен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Для максимальной эффективности температура при отверждении должна быть выше 10°C.
Приготовление	Смешайте 4.5 части компонента А (основа) с 1 частью компонента В (отвердитель). Хорошо перемешайте до получения однородной массы.
Жизнеспособность (25°C)	1 час
Разбавитель	THR100
Безвоздушное	Рекомендуется

HilonGuard 2320

Эпоксидное покрытие



распыление	Диаметр сопла 0,43 – 0,53 мм (0,017-0,021 дюйма) Давление на выходе из сопла должно быть не менее 176 кг/см ² (2503 фунтов на кв. дюйм).
Воздушное распыление	Допускается
Кисть	Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей.
Очиститель	THR100

Время высыхания и межслойный интервал

	10°C	15°C	25°C	40°C
Высыхание до исчезновения отлипа	1.5 ч	1.5 ч	1 ч	0.5 ч
Высыхание до твердой пленки	8 ч	6 ч	3 ч	1.5 ч
Минимальный межслойный интервал	8 ч	6 ч	3 ч	1.5 ч
Максимальный межслойный интервал	Длительный*	Длительный*	Длительный*	Длительный*

* За дополнительной информацией обратитесь к представителю Hilonong

Совместимость с другими покрытиями

HilonGuard 2320 наносится непосредственно на подготовленную стальную поверхность. Однако, в случае необходимости, этот продукт может наноситься на следующий грунт: HilonGuard 2300, HilonGuard 2400, HilonGuard 2510, HilonGuard 2600, HilonZinc 1280, HilonZinc 1385.

Рекомендуемые верхние/отделочные покрытия:

HilonDeco EP 9300, HilonDeco PU 9400, HilonGuard 2580.

За информацией, касательно совместимости с другими продуктами, обращайтесь в компанию Hilonong.

Стандартная упаковка

20-литровая упаковочная единица:

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Компонент А (основа)	16.36	20
Компонент В (отвердитель)	3.64	5

Хранение

HilonGuard 2320

Эпоксидное покрытие



Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения.

Срок хранения при температуре 23⁰ С:

Компонент А (основа) 12 месяцев

Компонент В (отвердитель) 12 месяцев

Охрана труда и техника безопасности

Перед применением этого продукта получите и изучите паспорт безопасности. Соблюдайте указанные в нем предписания по охране труда и технике безопасности. Наносите и применяйте покрытие в соответствии с национальными стандартами и нормативными предписаниями по охране труда, технике безопасности и охране окружающей среды.

Примечание

Технические рекомендации и данные в этом документе основаны на наших знаниях и не представляют никаких гарантий. Если будет выпущена новая версия, данный материал будет недействителен, пожалуйста, свяжитесь с нами для получения актуальной версии.