

Описание продукта

Двухкомпонентный эпоксидный грунт с фосфатом цинка/железной слюдкой, производимый по запатентованной полимерной технологии, которая обеспечивает быстрое отверждение и нанесение следующего слоя даже в условиях низких температур. Продукт с высоким сухим остатком и низким содержанием летучих органических соединений (VOC).

Типовое применение

Применяется в качестве грунта для стальных конструкций, подверженных воздействию широкого ряда агрессивных сред, включая морские сооружения, химические, нефтехимические и целлюлозно-бумажные заводы, промышленные здания, электростанции и мосты.

В большинстве климатических зон следующий слой можно наносить в течение 2-3 часов, что ускоряет производительность окрасочных работ.

Может также использоваться непосредственно на площадке, как быстросохнущее покрытие для ремонта уже существующих производственных объектов.

Сведения о продукте

Цвет	EP6002 Серый EP6001 Красный
Компонент В (отвердитель)	EP600
Уровень глянца	Матовый
Сухой остаток (по объему)	68%±2%
Удельный вес	1.46 кг/л
Летучие органические соединения (VOC)	314 г/л (Китайский Национальный Стандарт GB23985)
Типичная толщина	75 – 100 мкм сухой пленки (110-147 мкм мокрой пленки)
Теоретическая кроющая способность	9,07 м²/л (при толщине сухой пленки 75 мкм)
Соотношение компонентов (по объему)	Компонент А (основа) – 3 части Компонент В (отвердитель) – 1 часть
Температура вспышки	28°C

Подготовка поверхности

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Быстросохнущий эпоксидный грунт

Стальные поверхности	Рекомендуемая степень абразивоструйной очистки Sa 2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением HilonGuard 2600 поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом. Рекомендованный профиль поверхности в 50-75 мкм.
Поверхности с нанесенным цеховым грунтом	Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены абразивоструйной очисткой до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Если заводской грунт имеет обширные или частичные повреждения поверхности, то по всей площади поверхности будет необходима легкая пескоструйная обработка (sweep blasting).
Другая информация	Проконсультируйтесь с техническим отделом компании «Hilong».

Нанесение

Условия нанесения	Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Для обеспечения полного высыхания в закрытых помещениях необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию.
Приготовление	Смешайте 3 части компонента А (основа) с 1 частью компонента В (отвердитель). Хорошо перемешайте до получения однородной массы.
Жизнеспособность (25°C)	2 часа
Разбавитель	THR100
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,43 – 0,53 мм (0,017-0,021 дюйма) Давление на выходе из сопла должно быть не менее 176 кг/см ² (2503 фунтов на кв. дюйм).
Воздушное распыление	Допускается
Кисть	Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия в 50-75 мкм.
Очиститель	THR100

Время высыхания и межслойный интервал

	-5°C	10°C	15°C	25°C
Высыхание до исчезновения отлипа	4 ч	1 ч	30 мин	30 мин
Высыхание до твердой пленки	12 ч	4.5 ч	3 ч	2 ч
Минимальный межслойный интервал	24 ч	3 ч	2 ч	1 ч
Максимальный межслойный интервал	Длительный*	Длительный*	Длительный*	Длительный*

* За дополнительной информацией обратитесь к представителю Hilon

Совместимость с другими покрытиями

HilonGuard 2600 обычно покрывают подготовленную соответствующим образом сталь, например, после абразивоструйной очистки. Однако, в случае необходимости, этот продукт может наноситься на существующий заводской грунт.

Рекомендуемые грунты:

HilonZinc 1280, HilonZinc 1385

Рекомендуемые верхние/промежуточные покрытия:

HilonGuard 2400, HilonGuard 2580, HilonDeco EP 9300, HilonDeco PU 9400, HilonDeco PU 9410.

За информацией, касательно совместимости с другими продуктами, обращайтесь в компанию Hilon.

Стандартная упаковка

20-литровая упаковочная единица:

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Компонент А (основа)	15	20
Компонент В (отвердитель)	5	5

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения.

Срок хранения при температуре 23⁰ C:

Компонент А (основа) 12 месяцев

Компонент В (отвердитель) 12 месяцев

Охрана труда и техника безопасности

Перед применением этого продукта получите и изучите паспорт безопасности. Соблюдайте указанные в нем предписания по охране труда и технике безопасности. Наносите и применяйте покрытие в соответствии с национальными стандартами и нормативными предписаниями по охране труда, технике безопасности и охране окружающей среды.

Примечание

Технические рекомендации и данные в этом документе основаны на наших знаниях и не представляют никаких гарантий. Если будет выпущена новая версия, данный материал будет недействителен, пожалуйста, свяжитесь с нами для получения актуальной версии.