

Эпокси-фенольное покрытие

Описание продукта

Двухкомпонентное, не содержащее растворителей, химически стойкое, высокопрочное эпокси-фенольное покрытие для защиты внутренней поверхности резервуаров. Обладает превосходными механическими свойствами и возможностью быстрого ввода резервуара в работу после нанесения. Обладает превосходной стойкостью к воздействию агрессивных химических веществ, включая сырую нефть, смеси неэтилированного бензина, ароматические и алифатические растворители и т.д.

Типовое применение

Применяется для защиты от коррозии внутренних поверхностей стальных резервуаров, хранящих широкий спектр продуктов, включая сырую нефть, смеси неэтилированного бензина, спирты, авиационное топливо, ароматические и алифатические растворители. HilonLining 6410 был специально разработан для быстрого набора стойкости к химическим воздействиям с расширенным интервалом перекрытия, позволяющим обеспечить гибкий контрактный график эксплуатации резервуаров.

Поверхности с нанесенным покрытием могут быть быстро введены в эксплуатацию, всего за 24 часа, что значительно сокращает время простоя.

Материал может быть использован в качестве одно- или многослойной неармированной системы или в сочетании со стеклотканью, образуя армированную ламинатную систему.

Сведения о продукте

Цвет	RT4102 Серый
Компонент В (отвердитель)	RTC410
Уровень глянца	Не применимо
Сухой остаток (по объему)	100%
Удельный вес	1.51 кг/л
Летучие органические соединения (VOC)	70 г/л (EPA method 24)
Типичная толщина	300-600 мкм в качестве не усиленной системы для вертикальных стенок резервуара или в качестве ламинатного гелевого слоя. 400-1000 мкм в качестве однослойного покрытия для днищ (оснований) резервуаров. 1250-1400 мкм при нанесении усиленной стекловолокном ламинатной системы. Толщина зависит от метода нанесения и спецификации.
Теоретическая кроющая способность	Не усиленная система: 2,50 м ² /литр (при толщине сухой пленки 400 мкм) Ламинатная система: толщина и расход зависят от конфигурации покрываемой поверхности.
Соотношение компонентов (по объему)	Компонент А (основа) – 2 части Компонент В (отвердитель) – 1 часть
Температура вспышки	75°C

Эпокси-фенольное покрытие

Подготовка поверхности

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Где необходимо, удалить наплывы металла из сварных стыков и зачистить сварные швы и острые края. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Стальные поверхности Данный продукт должен наноситься исключительно на поверхности, подготовленные до степени Sa 2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC SP10.

При использовании в условиях погружения в жидкость или при высокой температуры поверхности должны быть подготовлены до степени Sa 3 (ISO 8501-1:2007) или SSPC SP5.

Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 75-100 мкм. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Подробную информацию о процедуре обработки поверхности смотрите в Руководстве по нанесению продукта. Перед использованием следует ознакомиться с данным Руководством.

Другая информация Проконсультируйтесь с техническим отделом компании «Hilong».

Нанесение

Условия нанесения Температура поверхности должна всегда быть выше точки росы не менее, чем на 3°C.

Для достижения наилучших эксплуатационных характеристик температура поверхности должна составлять от 10°C до 40°C.

Окрашивание при неприемлемо низких температурах и/или повышенной влажности, а также понижение температуры/повышение влажности сразу после окрашивания, может привести к неполному отверждению и

загрязнению поверхности, и, как следствие, к потере межслойной адгезии. Для обеспечения полного высыхания в закрытых помещениях необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию.

Приготовление Смешайте 2 части компонента А (основа) с 1 частью компонента В (отвердитель). Хорошо перемешайте до получения однородной массы.

Жизнеспособность (25°C) 30 минут

Разбавитель Не применяется

Безвоздушное распыление Рекомендуется
Диаметр сопла 0,53 – 0,68 мм (0,021-0,027 дюйма)
Давление на выходе из сопла должно быть не менее 211 кг/см² (3000 фунтов на кв. дюйм).

Эпокси-фенольное покрытие

Воздушное распыление	Не рекомендуется
Кисть/ валик	Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей.
Очиститель	THR100

Время высыхания и межслойный интервал

	10°C	15°C	25°C	40°C
Высыхание до исчезновения отлипа	10 ч	9 ч	6 ч	2 ч
Высыхание до твердой пленки	36 ч	20 ч	12 ч	5 ч
Минимальный межслойный интервал	36 ч	20 ч	12 ч	5 ч
Максимальный межслойный интервал	28 д	28 д	28 д	10 д

Максимальная химическая стойкость достигается только после полного отверждения пленки.

Совместимость с другими покрытиями

HilonLining 6410 наносится на правильно подготовленную стальную поверхность. По поводу возможности контакта HilonLining 6410 с различными продуктами при хранении в резервуарах обращайтесь в компанию Hilonlong.

Стандартная упаковка

18-литровая упаковочная единица:

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Компонент А (основа)	12	20
Компонент В (отвердитель)	6	10

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения.

Срок хранения при температуре 23⁰ C:

Компонент А (основа) 18 месяцев

Компонент В (отвердитель) 18 месяцев

Охрана труда и техника безопасности

Перед применением этого продукта получите и изучите паспорт безопасности. Соблюдайте указанные в нем предписания по охране труда и технике безопасности. Наносите и применяйте покрытие в соответствии с национальными стандартами и нормативными предписаниями по охране труда, технике безопасности и охране окружающей среды.

Примечание

Технические рекомендации и данные в этом документе основаны на наших знаниях и не представляют никаких гарантий. Если будет выпущена новая версия, данный материал будет недействителен, пожалуйста, свяжитесь с нами для получения актуальной версии.