

Цинкнаполненное эпоксидное покрытие

Описание продукта

Двухкомпонентный, с высоким содержанием цинка эпоксидный грунт, соответствующий составу и эксплуатационным требованиям SSPC Paint 20 и HG/T3668, разработан для быстрого отверждения при низких температурах окружающей среды.

Типовое применение

Применяется как грунт с высоким содержанием цинка в составе лакокрасочной системы для защиты стальных конструкций различных отраслей промышленности, включая дорогостоящие инфраструктурные объекты, нефтехимические, нефтеперерабатывающие и целлюлознобумажные заводы, мосты и электростанции.

Сведения о продукте

Цвет	EZ2202 Серый
Компонент В (отвердитель)	EZC220
Уровень глянца	Матовый
Сухой остаток (по объему)	68%±2%
Удельный вес	2.26 кг/л
Летучие органические соединения (VOC)	300 г/л (Китайский Национальный Стандарт GB23985)
Типичная толщина	50-100 мкм сухой пленки (74-147 мкм мокрой пленки)
Теоретическая кроющая способность	13.6 м ² /л (при толщине сухой пленки 50 мкм)
Соотношение компонентов (по объему)	Компонент А (основа) – 2.5 части Компонент В (отвердитель) – 1 часть
Температура вспышки	25° C

Подготовка поверхности

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Стальные поверхности	Рекомендуемая степень абразивоструйной очистки Sa 2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением HilonZinc 1265 поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом. Рекомендованный профиль поверхности в 40-75 мкм.
Поверхности с нанесенным межоперационным грунтом	HilonZinc 1265 пригоден для нанесения на металлоконструкции, недавно окрашенные цинк-силикатным заводским грунтом. Если заводской грунт имеет обширные повреждения или большое количество продуктов окисления цинка, то может потребоваться заново произвести абразивоструйную очистку всей поверхности.

Цинкнаполненное эпоксидное покрытие

Другие типы заводских грунтов не подходят для окрашивания и должны быть полностью удалены абразивоструйной очисткой. Сварные швы и поврежденные участки зачищаются по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10.

Другая информация Проконсультируйтесь с техническим отделом компании «Hilong».

Нанесение

Условия нанесения Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C (5°F).
Для обеспечения полного высыхания в закрытых помещениях необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию.
Не допускайте нанесения, при котором толщина сухой пленки превысит 150 микрон.

Во избежание чрезмерного нанесения покрытия, которое может привести к потере сцепления пленки с последующими слоями, будьте предельно внимательны.

Приготовление Хорошо перемешайте компонент А (основа), затем смешайте 2.5 части компонента А (основа) с 1 частью компонента В (отвердитель). Хорошо перемешайте до получения однородной массы.

Жизнеспособность (25°C) 2 часа

Разбавитель THR100

Безвоздушное распыление Рекомендуются

Диаметр сопла 0,43 – 0,53 мм (0,017-0,021 дюйма).
Давление на выходе из сопла должно быть не менее 191 кг/см² (2716 фунтов на кв. дюйм).

Воздушное распыление Допускается

Кисть Рекомендуются для окраски небольших площадей. Рекомендуемая типичная толщина покрытия 25-50 мкм.

Очиститель THR100

Время высыхания и межслойный интервал

	5°C	15°C	25°C	40°C
Высыхание до исчезновения отлипа	30 мин.	30 мин.	15 мин.	5 мин.
Высыхание до твердой пленки	8 ч.	6 ч.	3 ч.	1 ч.
Минимальный межслойный интервал	8 ч.	6 ч.	3 ч.	1 ч.
Максимальный межслойный интервал	Длительный*	Длительный*	Длительный*	Длительный*

* За дополнительной информацией обратитесь к представителю Hilong.

Цинкнаполненное эпоксидное покрытие

Совместимость с другими покрытиями

HilonZinc 1265 обычно наносят на подготовленную стальную поверхность. Тем не менее, также возможно наносить этот продукт на соответствующий заводской грунт.

Рекомендуемые поверхностные материалы: HilonGuard 2400, HilonGuard 2510, HilonGuard 2580, HilonGuard 2610, HilonDeco EP 9300, HilonDeco PU 9400, HilonDeco PU 9410.

По поводу совместимости с другими внешними покрытиями, обращайтесь в Hilon.

Стандартная упаковка

12-литровая упаковочная единица:

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Компонент А (основа)	8.57	20
Компонент В (отвердитель)	3.43	5

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения.

Срок хранения при температуре 23⁰ C:

Компонент А (основа)	12 месяцев
Компонент В (отвердитель)	12 месяцев

Охрана труда и техника безопасности

Перед применением этого продукта получите и изучите паспорт безопасности. Соблюдайте указанные в нем предписания по охране труда и технике безопасности. Наносите и применяйте покрытие в соответствии с национальными стандартами и нормативными предписаниями по охране труда, технике безопасности и охране окружающей среды.

Примечание

Технические рекомендации и данные в этом документе основаны на наших знаниях и не представляют никаких гарантий. Если будет выпущена новая версия, данный материал будет недействителен, пожалуйста, свяжитесь с нами для получения актуальной версии.