

HilonZinc 1280

Цинкнаполненное эпоксидное покрытие

Описание продукта

Двухкомпонентный, цинксодержащий эпоксидный грунт, соответствующий составу и эксплуатационным требованиям SSPC Paint 20. Покрытие с высоким сухим остатком и высоким содержанием цинка. Обеспечивает очень хорошую антикоррозионную защиту в составе системы покрытия. Используется в качестве грунта при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы. Продукт соответствует требованиям ASTM D520 (цинковый порошок типа II).

Типовое применение

Применяется в качестве высокоэффективной грунтовки, обеспечивающей максимальную защиту в составе комплексной системы покрытия, эксплуатируемой в агрессивных условиях, включая морские сооружения, нефтеперерабатывающие и целлюлозно-бумажные заводы, мосты и электростанции. HilonZinc 1280 обеспечивает превосходную коррозионную стойкость как в новом строительстве, так и при ремонте старых объектов.

Одобрения и сертификаты

При использовании в качестве утвержденного покрытия продукт сертифицирован следующим образом,

NORSOK M-501, Rev. 5, System 1.

По запросу могут быть предоставлены дополнительные сертификаты и одобрения.

Сведения о продукте

Цвет	EZ2802M Серый
Компонент В (отвердитель)	EZC280M
Уровень глянца	Матовый
Сухой остаток (по объему)	66%±2%
Удельный вес	2,66 кг/л
Летучие органические соединения (VOC)	331 г/л (Китайский Национальный Стандарт GB23985)
Типичная толщина	50-70 мкм сухой пленки (76-106 мкм мокрой пленки)
Теоретическая кроющая способность	13.2 м ² /л (при толщине сухой пленки 50 мкм)
Соотношение компонентов (по объему)	Компонент А (основа) – 4.5 части Компонент В (отвердитель) – 1 часть
Температура вспышки	29 ⁰ C

Подготовка поверхности

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

HilonZinc 1280

Цинкнаполненное эпоксидное покрытие

Стальные поверхности	Рекомендуемая степень абразивоструйной очистки Sa 2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом. Рекомендуемый профиль поверхности составляет 45-75 микрон. Допускается очистка ручным механическим инструментом до степени St3 по ISO 8501-1:2007 небольших локальных участков.
Поверхности с нанесенным межоперационным грунтом	Одобранные межоперационные грунты должны быть чистыми, сухими и не иметь загрязнений. Неодобренные межоперационные грунты должны быть полностью удалены абразивным способом до степени Sa 2.5 по ISO 8501-1:2007. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию Hilon.
Другая информация	Проконсультируйтесь с техническим отделом компании «Hilong».

Нанесение

Условия нанесения	Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C (5°F). Для обеспечения полного высыхания в закрытых помещениях необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию. Если продукт был подвержен атмосферному воздействию, убедитесь, что все соли цинка удалены с поверхности и выбранный тип внешнего покрытия рекомендован для окрашивания по HilonZinc 1280.
Приготовление	Смешайте 4.5 части компонента А (основа) с 1 частью компонента В (отвердитель). Хорошо перемешайте до получения однородной массы.
Жизнеспособность (25°C)	5 часов
Разбавитель	Hilon THR100
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,43 – 0,53 мм (0,017-0,021 дюйма). Давление на выходе из сопла должно быть не менее 176 кг/см ² (2503 фунтов на кв. дюйм).
Воздушное распыление	Допускается
Кисть	Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

HilonZinc 1280

Цинкнаполненное эпоксидное покрытие

Валик

Не рекомендуется

Очиститель

Hilon THR100

Время высыхания и межслойный интервал

	5°C**	15°C	25°C	40°C
Высыхание до исчезновения отлипа	2 ч.	1.5 ч.	1 ч.	1 ч.
Высыхание до твердой пленки	9 ч.	5 ч.	3 ч.	2 ч.
Минимальный межслойный интервал	9 ч.	5 ч.	3 ч.	2 ч.
Максимальный межслойный интервал	Длительный*	Длительный*	Длительный*	Длительный*

* За дополнительной информацией обратитесь к представителю Hilon.

**Для отверждения при низких температурах существует альтернативный отвердитель, для получения подробной информации обратитесь в компанию Hilon.

Совместимость с другими покрытиями

HilonZinc 1280 разработан для нанесения на заранее подготовленную стальную поверхность. Тем не менее, также возможно наносить этот продукт на соответствующий заводской грунт. Для получения дополнительной информации обращайтесь в Hilon.

Рекомендуемые поверхностные материалы: HilonGuard 2400, HilonGuard 2510, HilonGuard 2580, HilonDeco EP 9300, HilonDeco PU 9400, HilonDeco PU 9410.

Стандартная упаковка

11-литровая упаковочная единица:

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Компонент А (основа)	9	12
Компонент В (отвердитель)	2	5

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения.

Срок хранения при температуре 23⁰ C:

Компонент А (основа) 12 месяцев

Компонент В (отвердитель) 12 месяцев

Охрана труда и техника безопасности

Перед применением этого продукта получите и изучите паспорт безопасности. Соблюдайте указанные в нем предписания по охране труда и технике безопасности. Наносите и применяйте покрытие в соответствии с национальными стандартами и нормативными предписаниями по охране труда, технике безопасности и охране окружающей среды.

HilonZinc 1280

Цинкнаполненное эпоксидное покрытие

Примечание

Технические рекомендации и данные в этом документе основаны на наших знаниях и не представляют никаких гарантий. Если будет выпущена новая версия, данный материал будет недействителен, пожалуйста, свяжитесь с нами для получения актуальной версии.