

HilonZinc 1385

Неорганическое цинконаполненное
этилсиликатное покрытие



Описание продукта

Двухкомпонентный, быстросохнущий, неорганический этилсиликатный грунт с высоким содержанием цинка на основе растворителя. В сухой пленке содержится минимум 85% цинкового порошка по весу. Отвечает требованиям SSPC Paint 20 Level 1. Стандартно выпускается в варианте, соответствующем ASTM D520, Type II с цинковым порошком.

Одобрения и сертификаты

NORSOK M-501, издание 6 (ISO 20340), система 1 - Поверхности из углеродистой стали, подверженные воздействию рабочей температуры < 120 °C;

Типовое применение

Цинконаполненный грунт пригоден для нанесения совместно с широким рядом высокоэффективных систем и поверхностных покрытий как при ремонте, так и при новом строительстве таких объектов, как мосты, резервуары, трубопроводы и несущие стальные конструкции. Обеспечивает отличную антикоррозионную защиту при однослойной системе или в составе системы покрытия для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой стали.

При однослойном нанесении без верхнего покрытия обеспечивает защиту при температуре стальной подложки до 400°C при постоянном воздействии и до 450°C при кратковременном, и до 550°C при условии применения соответствующего поверхностного покрытия.

Сведения о продукте

Цвет	SZ3852 Серый SZ3855 Серо-зеленый
Компонент В (отвердитель)	SZC385
Сухой остаток (по объему)	64%±2%
Удельный вес	2,55 кг/л
Летучие органические соединения (VOC)	364 г/л (Китайский Национальный Стандарт GB23985)
Типичная толщина	50-75 мкм сухой пленки (78-117 мкм мокрой пленки)
Теоретическая кроющая способность	12.8 м²/л (при толщине сухой пленки 50 мкм)
Соотношение компонентов (по объему)	Компонент А (основа) – 3.1 части Компонент В (цинковый порошок) – 1 часть
Температура вспышки	19°C

Подготовка поверхности

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Перед нанесением все поверхности должны быть осмотрены и очищены в соответствии со стандартом ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

HilonZinc 1385

Неорганическое цинконаполненное



ЭТИЛСИЛИКАТНОЕ ПОКРЫТИЕ

Стальные
поверхности

Абразивная очистка до степени Sa 2.5 по ISO 8501-1:2007. Рекомендуемая шероховатость поверхности составляет 45-75 микрон.

Поверхности с
нанесенным
межоперационным
грунтом

Одобранные межоперационные грунты должны быть чистыми, сухими и не иметь загрязнений. Неодобренные межоперационные грунты должны быть полностью удалены абразивным способом до степени Sa 2.5 по ISO 8501-1:2007. Сварные швы и поврежденные участки зачищаются согласно Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

За дополнительной информацией обращайтесь в компанию Hilon.

Другая информация

Проконсультируйтесь с техническим отделом компании «Hilon».

Нанесение

Условия нанесения

Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. При относительной влажности ниже 55% скорость высыхания замедляется, и может потребоваться повышение влажности с помощью пара или распыления воды.

Перед перекрытием слоя HilonZinc 1385 рекомендуется убедиться в том, что нижележащий слой HilonZinc достиг степени 4 согласно ASTM D4752. Чрезмерная толщина пленки и/или чрезмерное нанесение HilonZinc 1385 может привести к растрескиванию и будет приводить к глинизации покрытия, что потребует полного удаления дефектных зон абразивоструйной очисткой и повторного окрашивания в соответствии с оригинальной спецификацией.

Следите за тем, чтобы толщина сухой пленки при нанесении не превышала 125 мкм.

При эксплуатации покрытия в условиях высоких температур толщина сухой пленки должна быть не более 50 мкм.

Приготовление

Медленно добавьте 1 часть по объему компонента В (цинковый порошок) к 3,1 части по объему компонента А (основа) и тщательно перемешайте до получения однородной массы. Перед окрашиванием продукт следует отфильтровать, а во время распыления постоянно перемешивать.

Жизнеспособность (25°C)

4 часа

Разбавитель

Hilon THR400

Безвоздушное

Рекомендуется.

распыление

Диаметр сопла 0,38–0,53 мм (0,015–0,021 дюймов)

Давление на выходе из сопла должно быть не менее

HilonZinc 1385

Неорганическое цинконаполненное
этилсиликатное покрытие



112 кг/см² (1593 фунтов на кв. дюйм).

Воздушное распыление	Допускается
Кисть	Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.
Очиститель	Hilon THR400

Время высыхания и межслойный интервал

	5°C	15°C	25°C	40°C
Высыхание до исчезновения отлипа	30 мин.	10 мин.	5 мин.	5 мин.
Высыхание до твердой пленки	2 ч.	1 ч.	0.5 ч.	0.5 ч.
Время отверждения	18 ч.	10 ч.	4 ч.	2 ч.
Минимальный межслойный интервал	18 ч.	10 ч.	4 ч.	2 ч.
Максимальный межслойный интервал	Длительны й*	Длительны й*	Длительны й*	Длительны й*

Указанное выше время высыхания определено при вышеуказанной температуре и относительной влажности 60%.

* для получения подробной информации обратитесь в компанию Hilon.

Совместимость с другими покрытиями

HilonZinc 1385 разработан для нанесения на заранее подготовленную стальную поверхность. Однако допускается нанесение на поверхности с нанесенными одобренными межоперационными грунтами.

Рекомендованы следующие внешние покрытия: HilonGuard 2320, HilonGuard 2400, HilonGuard 2510, HilonGuard 2580, HilonTherm 8150.

За информацией касательно совместимости с другими продуктами обращайтесь в компанию Hilon.

Стандартная упаковка

Упаковочная единица объемом 13.8 л

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Компонент А (основа)	10.44	11
Компонент В (отвердитель)	3.36	20

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения.

Срок хранения при температуре 23⁰ C:

Компонент А (основа)	6 месяцев
Компонент В (отвердитель)	12 месяцев

HilonZinc 1385

Неорганическое цинконаполненное
этилсиликатное покрытие



Охрана труда и техника безопасности

Перед применением этого продукта получите и изучите паспорт безопасности. Соблюдайте указанные в нем предписания по охране труда и технике безопасности. Наносите и применяйте покрытие в соответствии с национальными стандартами и нормативными предписаниями по охране труда, технике безопасности и охране окружающей среды.

Примечание

Технические рекомендации и данные в этом документе основаны на наших знаниях и не представляют никаких гарантий. Если будет выпущена новая версия, данный материал будет недействителен, пожалуйста, свяжитесь с нами для получения актуальной версии.