

Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

Описание продукта

С очень высоким сухим остатком и низким содержанием летучих органических соединений, двухкомпонентное, толстослойное эпоксидное покрытие, с высоким уровнем содержания химически стойких стеклянных чешуек, придающих продукту превосходную коррозионную стойкость, стойкость к катодному отслаиванию, а также обеспечивают химическую и износостойкость.

Одобрения и сертификаты

NORSOK M-501, издание 6, система 7A - Поверхности из углеродистой и нержавеющей стали в зоне переменного смачивания;

NORSOK M-501, издание 6, система 7B - Поверхности из углеродистой и нержавеющей стали в зоне погружения в морскую воду $\leq 50^{\circ}\text{C}$.

Типовое применение

Предназначено для защиты металлоконструкций в областях, где требуется высокая коррозионная стойкость и износоустойчивость, включая зону переменного смачивания оффшорных платформ, причалы, палубы, мосты, химические и целлюлознобумажные заводы, очистные сооружения.

Превосходная стойкость к катодному отслаиванию и совместимость с анодными системами делает HilonFlake 5600 особенно пригодным для длительного предохранения подводных строений.

Применяется как часть лакокрасочной "нескользящей" системы для палуб совместно с соответствующими продуктами.

Сведения о продукте

Цвет	GF6002 Серый GF6006 Желтый
Компонент В (отвердитель)	GFC600
Сухой остаток (по объему)	91% $\pm$ 2%
Удельный вес	1,36 кг/л
Летучие органические соединения (VOC)	66 г/л (EPA method 24)
Типичная толщина	500-1000 мкм сухой пленки (549-1099 мкм мокрой пленки)
Теоретическая кроющая способность	1.82 м ² /л (при толщине сухой пленки 500 мкм)
Соотношение компонентов (по объему)	Компонент А (основа) – 3.5 части Компонент В (отвердитель) – 1 часть
Температура вспышки	55°C

Подготовка поверхности

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

HilonFlake 5600

Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

Стальные поверхности	Абразивная очистка до степени Sa 2.5 по ISO 8501-1:2007 или SSPC-SP10. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть зашпаклеваны, грунтованы или обработаны другим соответствующим способом. Рекомендован острый профиль поверхности в 75-100 мкм.
Поверхности с нанесенным межоперационным грунтом	HilonFlake 5600 можно наносить на рекомендованные межоперационные грунты. Грунтованная поверхность должна быть сухой и свободной от всех загрязнений. Неодобренные межоперационные грунты должны быть полностью удалены абразивным способом до степени Sa 2.5 по ISO 8501-1:2007 или SSPC-SP10.
Другая информация	Проконсультируйтесь с техническим отделом компании «Hilong».

Нанесение

Условия нанесения	Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Для обеспечения полного высыхания в закрытых помещениях необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию. Данный продукт не способен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Для максимальной эффективности температура при отверждении должна быть выше 10°C. При температуре ниже 15°C данный продукт рекомендуется предварительно выдержать в течение 15 минут.
Приготовление	Смешайте 3.5 части компонента А (основа) с 1 частью компонента В (отвердитель). Хорошо перемешайте до получения однородной массы
Жизнеспособность (25°C)	1 час
Разбавитель	THR100
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0.92-1.09 мм (0.036-0.043 дюймов) Давление на выходе из сопла должно быть не менее 211 кг/см ² (3001 фунтов на кв. дюйм).
Воздушное распыление	Допускается
Кисть	Рекомендуется для окраски небольших площадей.
Очиститель	THR100

Время высыхания и межслойный интервал

	10°C	15°C	25°C	40°C
Высыхание до исчезновения отлипа	15 ч.	8 ч.	5 ч.	2 ч.
Высыхание до твердой пленки	28 ч.	18 ч.	12 ч.	5 ч.

Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

Минимальный

межслойный интервал	28 ч.	18 ч.	12 ч.	5 ч.
---------------------	-------	-------	-------	------

Максимальный

межслойный интервал	7 д.	5 д.	4 д.	1 д.
---------------------	------	------	------	------

Совместимость с другими покрытиями

HilonFlake 5600 может наноситься на подготовленную соответствующим образом стальную поверхность, однако продукт может наноситься также на следующие грунты: HilonGuard 2510.

Рекомендуемые верхние покрытия: HilonDeco EP 9300, HilonDeco PU 9400

За информацией касательно совместимости с другими продуктами обратитесь в компанию Hilon.

Стандартная упаковка

20-литровая упаковочная единица:

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Компонент А (основа)	15.6	20
Компонент В (отвердитель)	4.4	5

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения.

Срок хранения при температуре 23⁰ C:

Компонент А (основа) 12 месяцев

Компонент В (отвердитель) 12 месяцев

Охрана труда и техника безопасности

Перед применением этого продукта получите и изучите паспорт безопасности. Соблюдайте указанные в нем предписания по охране труда и технике безопасности. Наносите и применяйте покрытие в соответствии с национальными стандартами и нормативными предписаниями по охране труда, технике безопасности и охране окружающей среды.

Примечание

Технические рекомендации и данные в этом документе основаны на наших знаниях и не представляют никаких гарантий. Если будет выпущена новая версия, данный материал будет недействителен, пожалуйста, свяжитесь с нами для получения актуальной версии.