

Цинкнаполненное покрытие для холодного цинкования

Описание продукта

Быстросохнущее однокомпонентное покрытие с высоким содержанием цинка. Содержание цинка в сухой пленке покрытия составляет 96% ± 1% (по массе). Обеспечивает отличную антикоррозионную и катодную защиту, защиту от механических повреждений. Обладает отличными укрывными свойствами. Может использоваться с подходящими пропитывающими, промежуточными и верхними покрытиями.

Типовое применение

Применяется в качестве высокоэффективной грунтовки как самостоятельно, так и в составе антикоррозионной системы, обеспечивающей защиту стальных конструкций, эксплуатируемых в агрессивных условиях, включая морские сооружения, мосты, электростанции, нефтехимические предприятия и промышленные здания.

HilonZinc 1296 обеспечивает превосходную коррозионную стойкость как в новом строительстве, так и при ремонте старых объектов.

Сведения о продукте

Цвет	GZ2962 Серый
Уровень глянца	Матовый
Сухой остаток (по объему)	58%±3%
Удельный вес	2.80 кг/л
Летучие органические соединения (VOC)	229 г/л (Китайский Национальный Стандарт GB23985)
Типичная толщина	40-100 мкм сухой пленки (69-172 мкм мокрой пленки)
Теоретическая кроющая способность	9.6 м ² /л (при толщине сухой пленки 60 мкм)
Температура вспышки	40° C

Подготовка поверхности

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. При необходимости удалите брызги металла, выровняйте сварные швы и острые края. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Стальные поверхности Рекомендуемая степень абразивоструйной очистки Sa 2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Рекомендован острый угловой профиль поверхности 50-75 мкм.
HilonZinc 1296 может наноситься на поверхности, подготовленные механическим инструментом (только небольшие участки до степени как минимум St 3. При этом следует обратить особое внимание на полное удаление окалины. Те участки, которые невозможно подготовить соответствующим образом, должны быть обработаны методом абразивоструйной очистки до степени Sa 2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10.

Цинкнаполненное покрытие для холодного цинкования

Ремонтируемые поверхности	Растрескавшиеся и поврежденные участки следует обработать электроинструментом по стандарту St3 (ISO 8501-1:2007) или пескоструйной обработкой по стандарту Sa 1 (ISO 8501-1:2007) и затем нанести HilonZinc 1296 с перекрытием старого покрытия на 2-3 см.
Другая информация	Проконсультируйтесь с техническим отделом компании «Hilong».

Нанесение

Условия нанесения	Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C (5°F). Для обеспечения полного высыхания в закрытых помещениях необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию. Не допускайте слишком толстого нанесения покрытия.
-------------------	---

Приготовление	Однокомпонентный продукт. Хорошо перемешайте до получения однородной массы. Из-за высокого содержания цинкового порошка продукт следует перемешивать каждые 20 минут при нанесении кистью/валиком. При безвоздушном распылении рекомендуется подготовить миксер для перемешивания во время нанесения.
---------------	---

Жизнеспособность (25°C)	Не применимо
-------------------------	--------------

Разбавитель	THR800
-------------	--------

Безвоздушное распыление	Рекомендуется с разбавлением 0-5% Диаметр сопла 0,48 – 0,63 мм (0,019-0,025 дюйма). Давление на выходе из сопла должно быть не менее 112 кг/см ² (1593 фунтов на кв. дюйм).
-------------------------	--

Воздушное распыление	Допускается с разбавлением на 8-18%.
----------------------	--------------------------------------

Кисть/ Валик	Рекомендуется для окраски небольших площадей с разбавлением на 0-5%. Для обеспечения требуемой толщины сухой пленки может потребоваться нанесение дополнительных слоев.
--------------	---

Очиститель	THR800
------------	--------

Время высыхания и межслойный интервал

	5°C	15°C	25°C	40°C
Высыхание до исчезновения отлипа	1 ч.	45 мин.	30 мин.	10 мин.
Высыхание до твердой пленки	8 ч.	6 ч.	4 ч.	2.5 ч.
Минимальный межслойный интервал	8 ч.	6 ч.	4 ч.	2.5 ч.
Максимальный межслойный интервал	Длительны й*	Длительный *	Длительны й*	Длительный*

* За дополнительной информацией обратитесь к представителю Hilong.

Цинкнаполненное покрытие для холодного цинкования

Совместимость с другими покрытиями

Рекомендуется нанести разбавленную пропитку или промежуточный эпоксидный грунт с содержанием железной слюдки (MIO) поверх HilonZinc 1296 до нанесения поверхностного материала.

Рекомендуемые поверхностные материалы: HilonGuard 2510, HilonGuard 2580, HilonDeco EP 9300, HilonDeco PU 9400, HilonDeco PU 9410, HilonDeco FC 9500.

По поводу совместимости с другими внешними покрытиями, обращайтесь в Hilon.

Стандартная упаковка

5-килограммовая и 30-килограммовая единица:

	Масса (кг)	Объем контейнера (литры)
HilonZinc 1296	5/30	5/12

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения.

Срок хранения при температуре 23⁰ C: 12 месяцев

Охрана труда и техника безопасности

Перед применением этого продукта получите и изучите паспорт безопасности. Соблюдайте указанные в нем предписания по охране труда и технике безопасности. Наносите и применяйте покрытие в соответствии с национальными стандартами и нормативными предписаниями по охране труда, технике безопасности и охране окружающей среды.

Примечание

Технические рекомендации и данные в этом документе основаны на наших знаниях и не представляют никаких гарантий. Если будет выпущена новая версия, данный материал будет недействителен, пожалуйста, свяжитесь с нами для получения актуальной версии.