

Цинкнаполненное эпоксидное покрытие с графеном

Описание продукта

Двухкомпонентный, быстросохнущий эпоксидный грунт с высоким содержанием цинка, усиленный графеном. Обеспечивает превосходную антикоррозионную защиту и стойкость к механическим повреждениям. Соответствует составу и эксплуатационным требованиям SSPC Paint 20 и HG/T3668.

Типовое применение

Применяется как высокоэффективный грунт в составе лакокрасочной системы для защиты стальных конструкций различных отраслей промышленности, включая дорогостоящие инфраструктурные объекты, морские сооружения, нефтехимические, химические, нефтеперерабатывающие и целлюлознобумажные заводы, мосты и электростанции.

Сведения о продукте

Цвет	EZ6002H Темно-серый
Компонент В (отвердитель)	EZC600H
Сухой остаток (по объему)	66%±2%
Удельный вес	2.33 кг/л
Летучие органические соединения (VOC)	336 г/л (Китайский Национальный Стандарт GB23985)
Типичная толщина	50-70 мкм сухой пленки (83-115 мкм мокрой пленки)
Теоретическая кроющая способность	13.2 м ² /л (при толщине сухой пленки 50 мкм)
Соотношение компонентов (по объему)	Компонент А (основа) – 4 части Компонент В (отвердитель) – 1 часть
Температура вспышки	29 ⁰ C

Подготовка поверхности

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Стальные поверхности	Рекомендуемая степень абразивоструйной очистки Sa 2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением HilonZinc 1600 поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом. Рекомендованный профиль поверхности в 40-75 мкм.
Поверхности с нанесенным межоперационным грунтом	HilonZinc 1600 пригоден для нанесения на металлоконструкции, недавно окрашенные цинк-силикатным заводским грунтом. Если заводской грунт имеет обширные повреждения или большое количество продуктов окисления цинка, то может потребоваться заново произвести абразивоструйную очистку всей поверхности.

Цинкнаполненное эпоксидное покрытие с графеном

Другие типы заводских грунтов не подходят для окрашивания и должны быть полностью удалены абразивоструйной очисткой. Сварные швы и поврежденные участки зачищаются по Sa 2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10.

Другая информация Проконсультируйтесь с техническим отделом компании «Hilong».

Нанесение

Условия нанесения Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C (5°F).
Для обеспечения полного высыхания в закрытых помещениях необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию.
Не допускайте нанесения, при котором толщина сухой пленки превысит 150 микрон.

Во избежание чрезмерного нанесения покрытия, которое может привести к потере сцепления пленки с последующими слоями, будьте предельно внимательны.

Приготовление Хорошо перемешайте компонент А (основа), затем смешайте 4 части компонента А (основа) с 1 частью компонента В (отвердитель). Хорошо перемешайте до получения однородной массы.

Жизнеспособность (25°C) 5 часов

Разбавитель THR100

Безвоздушное распыление Рекомендуются

Диаметр сопла 0,43 – 0,53 мм (0,017-0,021 дюйма).
Давление на выходе из сопла должно быть не менее 191 кг/см² (2716 фунтов на кв. дюйм).

Воздушное распыление Допускается

Кисть Рекомендуются для окраски небольших площадей. Рекомендуемая типичная толщина покрытия 25-50 мкм.

Очиститель THR100

Время высыхания и межслойный интервал

	5°C	15°C	25°C	40°C
Высыхание до исчезновения отлипа	2 ч.	1.5 ч.	1 ч.	1 ч.
Высыхание до твердой пленки	10 ч.	6 ч.	4 ч.	3 ч.
Минимальный межслойный интервал	10 ч.	6 ч.	4 ч.	3 ч.
Максимальный межслойный интервал	Длительны й*	Длительны й*	Длительны й*	Длительный*

* За дополнительной информацией обратитесь к представителю Hilong.

Цинкнаполненное эпоксидное покрытие с графеном

Совместимость с другими покрытиями

HilonZinc 1600 обычно наносят на подготовленную стальную поверхность. Тем не менее, также возможно наносить этот продукт на соответствующий заводской грунт.

Рекомендуемые поверхностные материалы: HilonGuard 2400, HilonGuard 2510, HilonGuard 2580, HilonGuard 2610, HilonDeco EP 9300, HilonDeco PU 9400, HilonDeco PU 9410, HilonDeco FC 9500.

По поводу совместимости с другими внешними покрытиями, обращайтесь в Hilon.

Стандартная упаковка

12-литровая упаковочная единица:

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Компонент А (основа)	9.6	12
Компонент В (отвердитель)	2.4	5

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения.

Срок хранения при температуре 23⁰ C:

Компонент А (основа) 12 месяцев

Компонент В (отвердитель) 12 месяцев

Охрана труда и техника безопасности

Перед применением этого продукта получите и изучите паспорт безопасности. Соблюдайте указанные в нем предписания по охране труда и технике безопасности. Наносите и применяйте покрытие в соответствии с национальными стандартами и нормативными предписаниями по охране труда, технике безопасности и охране окружающей среды.

Примечание

Технические рекомендации и данные в этом документе основаны на наших знаниях и не представляют никаких гарантий. Если будет выпущена новая версия, данный материал будет недействителен, пожалуйста, свяжитесь с нами для получения актуальной версии.